



BLATY KAMIENNE

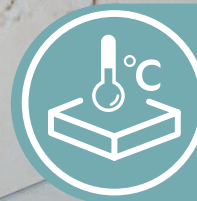
**15 LAT
BEZPŁATNEJ
GWARANCJI**



Odporne
na zapłnienie



Łatwe
w utrzymaniu



Odporne na
wysoką temp.
do 200°C

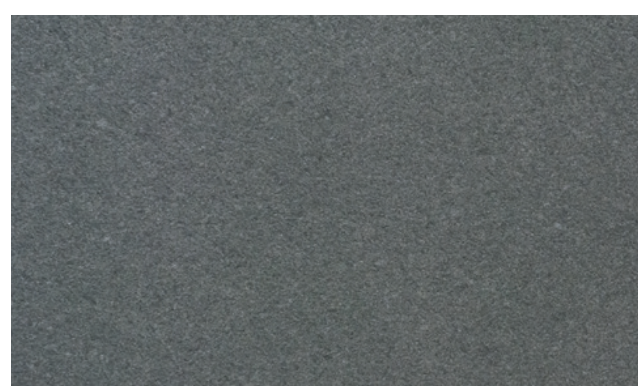


Ponadczasowy
charakter
i elegancja

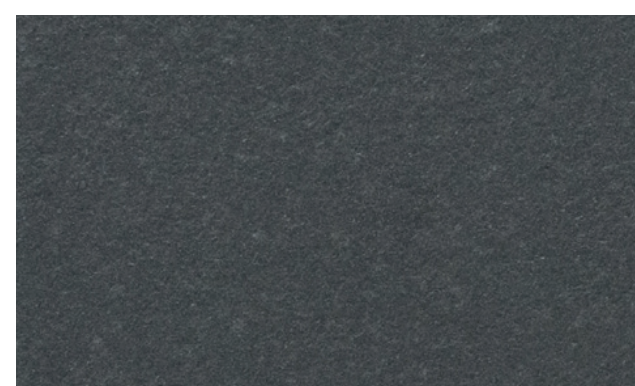
NATURALNY GRANIT



NEW GALAXY POLER



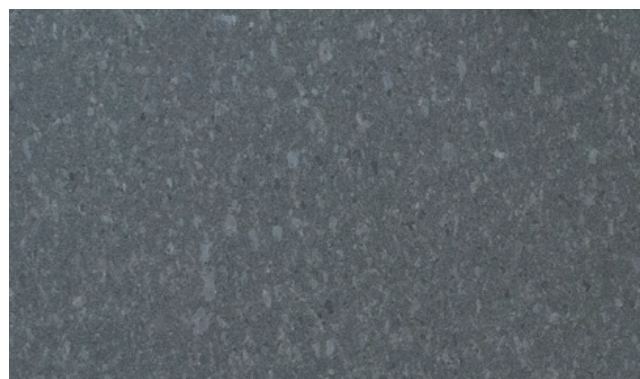
STEEL GREY POLER



STEEL GREY LAPPATO



NERO ZIMBABWE
ANTYK/SZCZOTKA



CITY BLACK ANTYK/SZCZOTKA

Granit to jeden z najtwardszych materiałów spotykanych w naturze. Wykorzystywany w budownictwie od lat, dziś znajduje swoje zastosowanie w miejscach, które wymagają trwałości i ponadczasowej elegancji. Granit nie przewodzi ciepła, nie ulega odbarwieniom ani kruszeniu pod wpływem czasu. Jest odporny na wysoką temperaturę, a także niezwykle łatwy w utrzymaniu. Charakteryzuje się niezwykłą odpornością na zarysowania, zaplamienia i uderzenia.

Kamień naturalny poddany obróbce

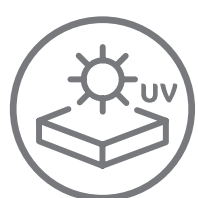
WYKOŃCZENIE

POLER - Powierzchnia idealnie gładka z lustrzanym połyskiem. Bardzo prosta w pielęgnacji. Idealnie gładka zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń.

ANTYK/SZCZOTKA - Nieregularna, powierzchnia doskonale oddaje urok kamienia naturalnego.

LAPPATO - Wykończenie półpolerowane. Powierzchnia posiada połysk, który jest przeplatany niewielkimi matowymi fragmentami. Powierzchnia z efektem porannej rosy.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY



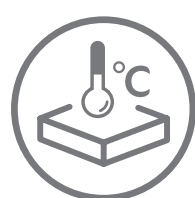
Odporny na promienie UV



Odporny na kwasy



Odporny na zaplamienie



Odporny na wys. (do 200°C) i niską temp.



Odporny na ścieranie



Odporny na kontakt z wodą



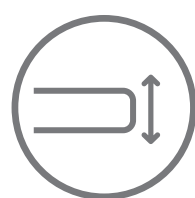
Higieniczny i łatwy w utrzymaniu



100% naturalny



Ponadczasowy charakter i elegancja



Grubość 20 mm

KONGLOMERAT KWARCOWY TECHNISTONE®



CRYSTAL ABSOLUTE WHITE LUX



BRILLIANT WHITE LUX



NOBLE CONCRETE GREY LUX

WYKOŃCZENIE

LUX - Polerowanie na wysoki połysk.

Konglomerat kamienny to mieszanka różnych minerałów skalnych. Konglomerat kwarcowy Technistone® to blat składający się z ok. 90% wysokiej jakości naturalnych kruszyw - kwarcowych i granitowych, ok. 3% barwników oraz ok. 7% żywicy poliestrowej. Ich przewagą nad naturalnym granitem, marmurem czy kwarcytem jest mnogość kolorów i wzorów, które uzyskuje się przy pomocy barwników. Od ponad 30 lat obecny jest w kuchniach w Polsce i na całym świecie.

Mieszanka kamienia, żywicy i barwnika

NAJWAŻNIEJSZE CECHY



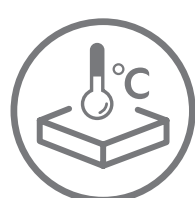
Najwyższy stopień higieniczności



Odporny na zarysowania i uszkodzenia mech.



Odporny na zaplamienie



Odporny na wysoką temp. do 120°C



Produkt eko materiały z recyklingu



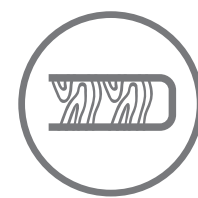
Certyfikaty dop. do styczności z żywnością



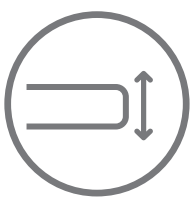
Wyprodukowane wg norm Unii Europejskiej



Nienadrukowany wzór

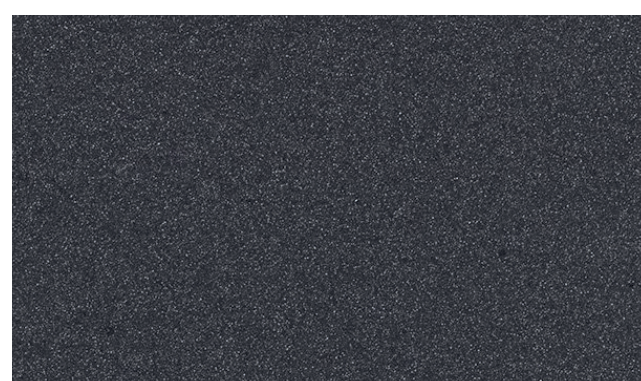


Wzór przez całą grubość płyty

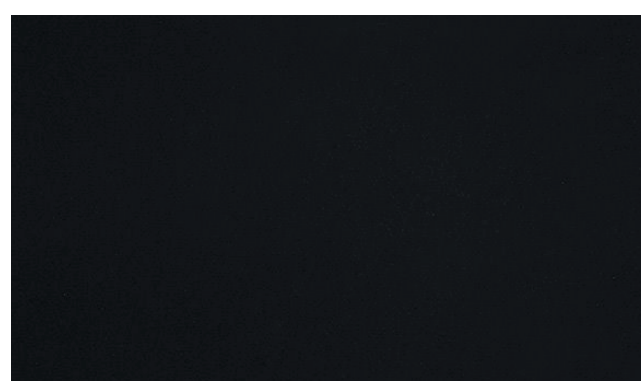


Grubość 20 mm

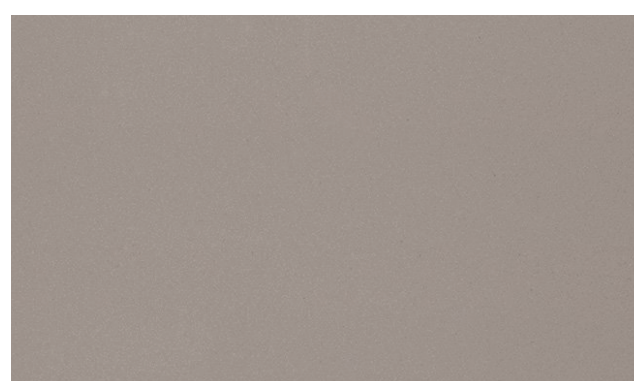
| KAMIEŃ SYNTERYZOWANY LAPITEC® - NATURALLY ITALIAN



NERO ASSOLUTO VELLUTO



NERO ANTRACITE LUX



TERRA AVANA LUX

Kamień synteryzowany to materiał wytwarzany w zgodzie z naturą, bezpieczny dla zdrowia i środowiska, ponieważ nie zawiera żywic ani pochodnych ropy naftowej. Jest to kamień twardy i wysoce odporny na uderzenia i ścieranie. Jego powierzchnia nie wchłania płynów, jest odporna na plamy i nie dopuszcza do zagnieżdżenia się bakterii ani pleśni. Lapitec® to kamień synteryzowany (wypalany w wysokiej temperaturze), który powstał w warunkach fabrycznych nieopodal Wenecji. Składający się w 100% z naturalnych minerałów zasypany jest formowany do postaci płyty, a następnie wprowadzany do pieca. W temperaturze ok. 1200 °C mikro minerały upłynniają się i powstaje jedna monolityczna forma. Cechuje się niezwykłą estetyką, odpornością i niepowtarzalnością wzoru.

„Zmielony”, naturalny kamień poddany bardzo wys. temp.

| WYKOŃCZENIE

LUX - Polerowanie na wysoki połysk.

VELLUTO - Satynowe, podkreślające intensywny odcień.

| NAJWAŻNIEJSZE CECHY



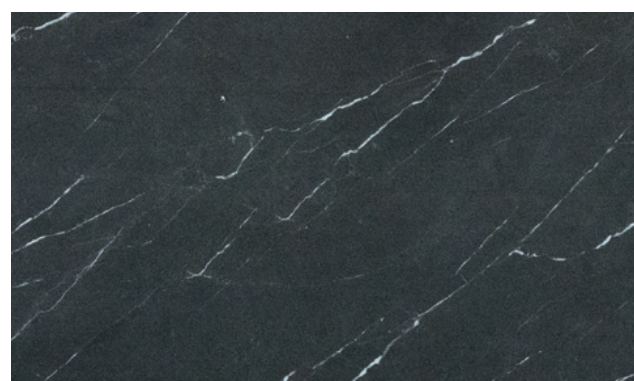
| SPIEKI CERAMICZNE INFINITY SURFACES



CALCATTÀ ORO LUX



MAGELLANO LUX



MARQUINA LUX



PANDA WHITE LUX

Wielkoformatowe spieki ceramiczne Infinity to przełomowa technologia, która wykorzystuje nowoczesny cyfrowy nadruk najwyższej jakości nanoszony na ceramiczną bazę w formacie XXL. Dzięki doświadczeniu i wykorzystaniu nowoczesnej technologii, odwzorowują rzadko spotykane marmury i kwarcy, które w normalnych warunkach są nieosiągalne bądź nie mają zastosowania w kuchni.

| WYKOŃCZENIE

LUX - Polerowanie na wysoki połysk.

Specjalistyczny nadruk

| NAJWAŻNIEJSZE CECHY





 **agata**

Gazetka ma charakter poglądowy. Zdjęcia i rysunki mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistości. Producent może wprowadzić zmiany kolorów, wzornictwa, wymiarów i funkcji prezentowanych wyrobów. Towar dostępny na indywidualne zamówienie (czas oczekiwania na realizację zamówienia do 21 dni). Przed dokonaniem zakupu należy skontaktować się ze sprzedawcą. Towar zaprezentowany w katalogu dostępny jest w salonach AGATA, gdzie można uzyskać szczegółowe informacje. Gwarancja udzielana jest zgodnie z warunkami zawartymi w kartach gwarancyjnych dołączonych do danego towaru. AGATA S.A., 40-203 Katowice, Al. Roździeńskiego 93, NIP 634-019-74-76, SR Katowice Wschód w Katowicach Wydział VII Gospodarczy, KRS: 37615, kapitał zakładowy 15 000 000,12 PLN w całości wpłacony. Tel. 32 73507 42